THERMAL DYNAMICS®
A THERMADYNE® Company
82 Benning Street, West Lebanon, NH 03784 USA
(603) 298-5711 • www.thermal-dynamics.com

Manual 0-2958

Torch Adapter Kit
Catalog # 7-3476

Installation Instructions

General Information

This kit connects Thermal Dynamics 1Torch Model SL60 or SL100 Torches equipped with O2B connectors, or the Thermal Dynamics ATC Adapter Kit, to the following Power Supplies:

- Cebora* Pocketpro 25
- Century* 50, M2050, 82020, 82050
- Dayton* 3W722A, 5Z031B
- Hypertherm* Max 40CS (without disconnect)
- Marquette* 12 / 150, 12 / 200
- Matco* 2020, 2050
- Snap-On* YA5550, YA5550A, YA2230
- Solar SOL 2020, SOL 2050

Supplied Parts

The Kit includes parts to cover all listed applications. Depending on the application, some parts will not be required. The kit includes:

- Negative / Plasma Adapter Fitting (for 'Type A' Applications)
- Plasma Gas Line
- Wire Harness with Connectors - 2
- Negative Connector Fitting (for 'Type B' Applications)
- Insulating Sleeve (large)
- Strain Relief
- Instructions

WARNINGS

Disconnect primary input power to the system before starting the installation.

Shut off the gas supply and bleed down the system.

Only a qualified technician should perform this procedure.

© 2002 Thermal Dynamics Corp., Tous droits réservés. Printed in USA . Imprimé dans É-U. * Cebora is a registered trademark of Cebora S.p.A. * CENTURY is a registered trademark of Century Mfg. Co. *DAYTON is a registered trademark of Dayton Electric Manufacturing Company. * HYPERTHERM is a registered trademark of Hypertherm, Inc. *MARQUETTE is a registered trademark of the Lincoln Automotive Company. *MATCO is a registered trademark of Mechanics Custom Tools Corporation. *SNAP-ON is a registered trademark of Snap-On Technologies, Inc.

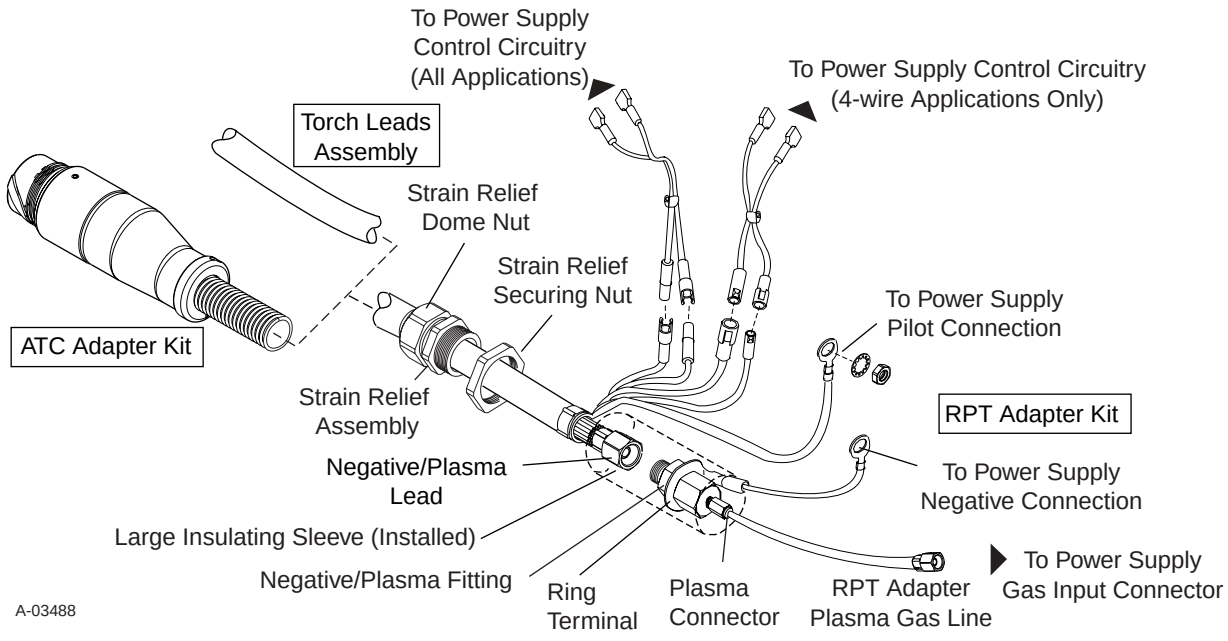
Installation Procedure

A. Preparation

1. Remove the Power Supply Cover per the Power Supply Manual.
2. Label and disconnect all original torch connections. Remove the original torch from the Power Supply.
3. Remove the Strain Relief securing nut from the Strain Relief provided in this kit.
4. Slide the Strain Relief onto the Torch Leads or ATC Adapter Kit. If necessary for strain relief installation, remove the insulation sleeve covering two joined wires on the Torch Leads or Adapter. Disconnect the joined wires.

B. Adapter Installation - For 'Type A' Applications

1. Pass the end of the leads or ATC Adapter through the torch leads opening in the Power Supply.
2. Inside the Power Supply, slide the Strain Relief securing nut onto the Leads or Adapter. Tighten the securing nut onto the Strain Relief to secure the strain relief to the Power Supply.
3. Refer to the illustration. Slide the insulating sleeve provided in this kit onto the Torch Leads or ATC Adapter Kit Negative / Plasma fitting (only). Do not enclose the wires.
4. Connect the negative / plasma fitting from this adapter kit to the ATC Adapter or Leads plasma fitting. Do not use sealant. Tighten securely.

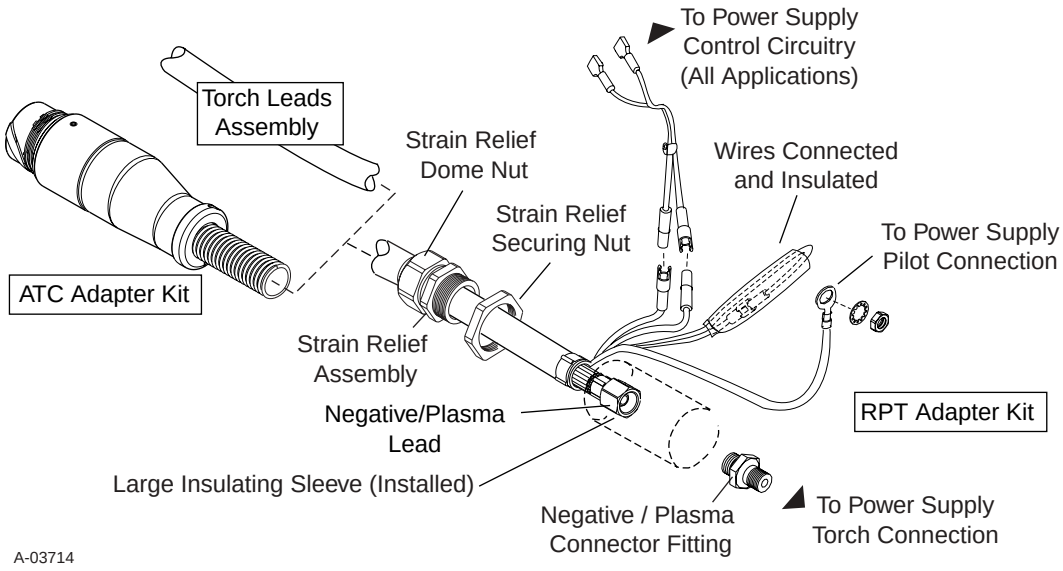


5. Connect the ring terminal on the negative / plasma fitting wire to the negative connection on the power supply.
6. Tighten the nut on the negative / plasma fitting securing the large ring terminal.
7. Slide the large insulating sleeve over the Torch Leads or ATC Adapter plasma fittings, and the negative / plasma fitting. The sleeve must completely cover the fittings on both the Leads or ATC Adapter, and the negative / plasma fitting.

8. Connect the pilot wire (+) on the ATC Adapter or Torch Leads wire to the pilot connector on the Power Supply.
9. Connect the plasma line provided in this kit to the Power Supply plasma connector. Do not use sealant. Tighten securely.
10. Cut the plasma line to length as needed. Connect the plasma line to the plasma connector on the RPT Adapter Kit negative / plasma fitting. Push in on the connector, insert the plasma line fully, and release the connector. Check for a secure connection.
11. Ensure that there is no strain on any of the connections. Secure the Strain Relief Dome Nut to the Strain Relief by hand. Do not overtighten.
12. Reinstall the Power Supply cover.

B. Adapter Installation - for 'Type B' Applications

1. Pass the end of the leads or ATC Adapter through the torch leads opening in the Power Supply.
2. Inside the Power Supply, slide the Strain Relief securing nut onto the Leads or Adapter. Tighten the securing nut onto the Strain Relief to secure the strain relief to the Power Supply.
3. Refer to the illustration. Slide the insulating sleeve provided in this kit onto the Torch Leads or ATC Adapter Kit Negative / Plasma fitting (only). Do not enclose the wires.
4. Connect the negative / plasma connector fitting from this adapter kit to the ATC Adapter or Leads plasma fitting. Do not use sealant. Tighten securely.



5. Slide the large insulating sleeve over the Torch Leads or ATC Adapter plasma fittings, and the negative / plasma fitting. The sleeve must completely cover the fittings on both the Leads or ATC Adapter, and the negative / plasma fitting.
8. Connect the pilot wire (+) on the ATC Adapter or Torch Leads wire to the pilot connector on the Power Supply.
9. Connect the plasma line provided in this kit to the Power Supply plasma connector. Do not use sealant. Tighten securely.
10. Connect the plasma line to the plasma connector on the RPT Adapter Kit negative / plasma fitting. Check for a secure connection.

C. Wire Connections

1. **In 4-wire Power Supply applications only,** remove the insulating sleeve covering two joined wire connectors with mating connectors on the Torch Leads or the ATC Adapter if not previously removed. Separate the connectors.

   In 2-wire Power Supply applications, reconnect and insulate the two Torch Leads or ATC Adapter wires which were originally joined with mating connectors if they were disconnected for any reason.

2. Use the RPT Adapter Kit wire harness(es) to connect the Torch Leads or the ATC Adapter to the Power Supply per the following chart.

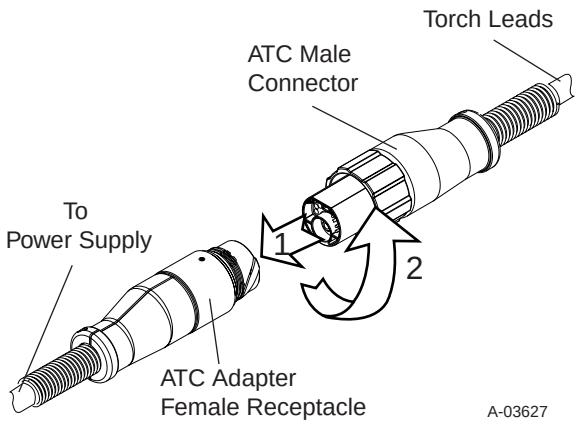
Wire Connections			
2-Wire Power Supply		**4-Wire Power Supply**	
Leads Wire	*Power Supply Connection*	*Leads Wire*	*Power Supply Connection*
Black	To Power Supply PIP Circuit	Black	To Power Supply PIP Circuit
White	To Power Supply Torch Switch Circuit	White	To Power Supply Torch Switch Circuit
Orange	Connected Together.	Orange	To Power Supply PIP Circuit
Green	Not Connected to Power Supply.	Green	To Power Supply Torch Switch Circuit

3. Ensure that there is no strain on any of the connections. Secure the Strain Relief Dome Nut to the Strain Relief by hand. Do not overtighten.

4. Reinstall the Power Supply cover.

D. Torch Connectioins - Applications with ATC Adapter

1. **For torches with the ATC Connector**, align the torch leads male connector with the ATC female receptacle. Push the male connector into the female receptacle. The connectors should push together with a very small amount of pressure. Secure the connection by turning the locking nut clockwise until it stops. DO NOT use the locking nut to pull the connection together. Do not use tools to secure the connection.



Torch Connection - Torch Leads with ATC Male Connector, Power Supply with ATC Adapter

E. Operation

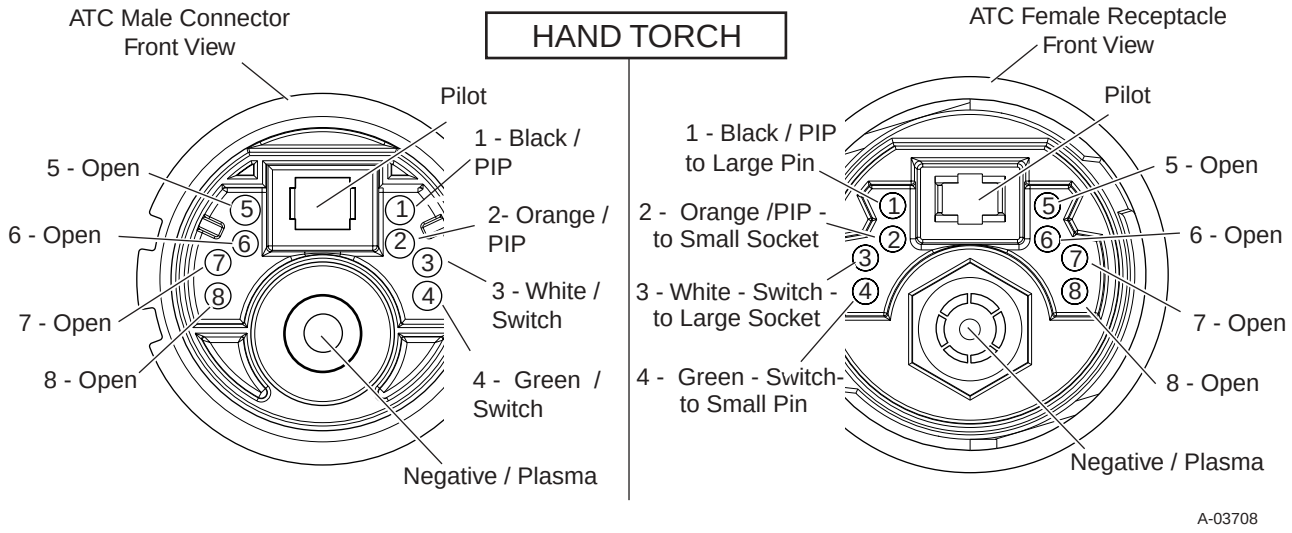
1. Check the torch for proper consumable parts.

CAUTION

The torch parts must correspond with the type of operation. Refer to the Torch manual for proper parts selection.

2. Connect primary input power. Turn on the gas supply.
3. Set proper gas pressure and flow per the Torch Instruction Manual.
4. Install proper consumables per the Torch Instruction Manual.
5. Test for proper operation.

F. ATC Connector Diagram



NOTE

Every effort has been made to provide complete and accurate information in this manual. However, the publisher does not assume and hereby disclaims any liability to any party for any loss or damage caused by errors or omissions in this Manual, whether such errors result from negligence, accident, or any other cause.

THERMAL DYNAMICS®
A THERMADYNE® Company
82 Benning Street, West Lebanon, NH 03784 USA
(603) 298-5711 • www.thermal-dynamics.com

Kit D'Adapteur De Torche
Catalogue # 7-3476

Instructions D'Installation

Informations générales

Ce kit connecte les torches SL60 ou SL100 de modèle de 1Torch de Thermal Dynamics équipées des connecteurs d'O2B, ou le kit d'adapteur d'ATC de Thermal Dynamics, aux alimentations d'énergie suivantes:

- Cebora * Pocketpro 25
- Century 50, M2050, 82020, 82050
- Dayton 3W72À, 5Z031B
- Hypertherm * maximum 40CS (sans débranchement)
- Marquette 12 / 150, 12 / 200
- Matco 2020, 2050
- YA5550 snap-On, YA5550A, YA2230
- Solénoïde solaire 2020, solénoïde 2050

Pièces Fournies

Le kit inclut la couverture de pièces toutes les applications énumérées. Selon l'application, quelques pièces ne seront pas exigées. Le kit inclut:

- Raccord d'adapteur de négatif / plasma (pour des applications d'' espèce A ')
- Ligne de gaz de plasma
- Harnais de fil avec les connecteurs - 2
- Raccord négatif de connecteur (pour des applications d'' espèce B ')
- Douille isolante (grande)
- Passe-fils
- Instructions

AVERTISSEMENTS

Puissance d'entrée primaire de débranchement au système avant de commencer l'installation.

Coupé l'offre et la purge de gaz en bas le système.

Seulement un technicien qualifié devrait exécuter ce procédé.

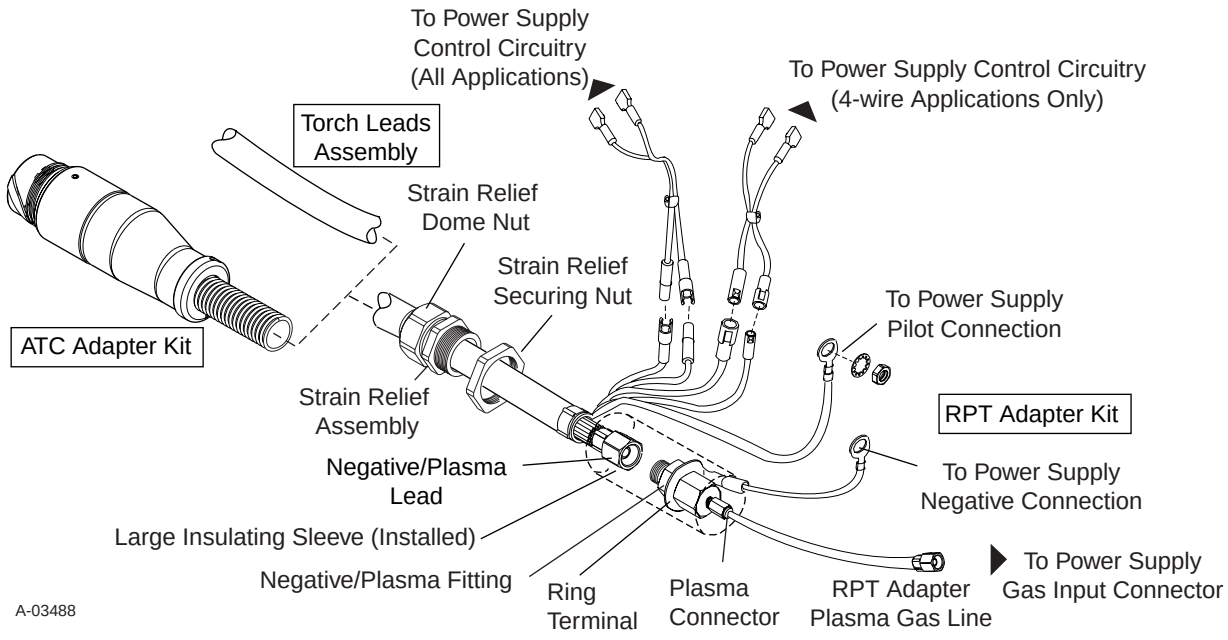
Procédure d'installation

A. Préparation

1. Enlevez la couverture d'alimentation d'énergie par manuel d'alimentation d'énergie.
2. Étiquette et débranchement tous raccordements originaux de torche. Enlevez la torche originale de l'alimentation d'énergie.
3. Enlevez le passe-fils fixant l'écrou du passe-fils fourni dans ce kit
4. Glissière le passe-fils sur le kit de fils de torche ou d'adapteur d'ATC. Au besoin pour l'installation de passe-fils, enlevez la douille d'isolation couvrant deux fils jointifs sur les fils ou l'adapteur de torche. Débranchement les fils jointifs.

B. Installation D'Adapteur - Pour Des Applications De l'Espèce 'A'

1. Passage l'extrémité des fils ou de l'adapteur d'ATC par les fils de torche s'ouvrant dans l'alimentation d'énergie.
2. À l'intérieur de l'alimentation, de la glissière d'énergie le passe-fils fixant l'écrou sur les fils ou l'adapteur. Serrez l'écrou de fixation sur le passe-fils bloqué le passe-fils à l'alimentation d'énergie.
3. Référez-vous à l'illustration. Glissière la douille isolante fournie dans ce kit sur le raccord de négatif / plasma de kit de fils de torche ou d'adapteur d'ATC (seulement). N'enfermez pas les fils.
4. Connectez le raccord négatif / plasma de ce kit d'adapteur raccord d'ATC d'adapteur ou de fils à plasma. Pas le mastic d'utilisation. Serrez solidement.



5. Connectez le terminal d'anneau sur le fil négatif / de plasma raccord au raccordement négatif sur l'alimentation d'énergie.
6. Serrez l'écrou sur le raccord négatif / plasma fixant le grand terminal d'anneau.
7. Glissière la grande douille isolante au-dessus des raccords de plasma de fils de torche ou d'adapteur d'ATC, et le raccord négatif / plasma. La douille doit complètement couverture les raccords sur les fils ou l'adapteur d'ATC, et le raccord négatif / plasma.

8. Connectez le fil pilote (+) sur l'adapteur d'ATC ou le fil de fils de torche au connecteur pilote sur l'alimentation d'énergie.

9. Connectez la ligne de plasma fournie dans ce kit au connecteur de plasma d'alimentation d'énergie. Pas le mastic d'utilisation. Serrez solidement.

10. Coupe la ligne de plasma à la longueur comme nécessaire. Connectez la ligne de plasma au connecteur de plasma sur le raccord de négatif / plasma de kit d'adapteur de RPT. Enfoncer sur le connecteur, l'isolant la ligne de plasma entièrement, et le dégagement le connecteur. Examinez pour assurer un raccordement bloqué.

11. Assurez-vous qu'il n'y a aucune contrainte sur aucun de ces raccordements. Bloqué l'écrou de dôme de passe-fils au passe-fils à la main. Ne trop serrez pas.

12. Réinstallez la couverture d'alimentation d'énergie.

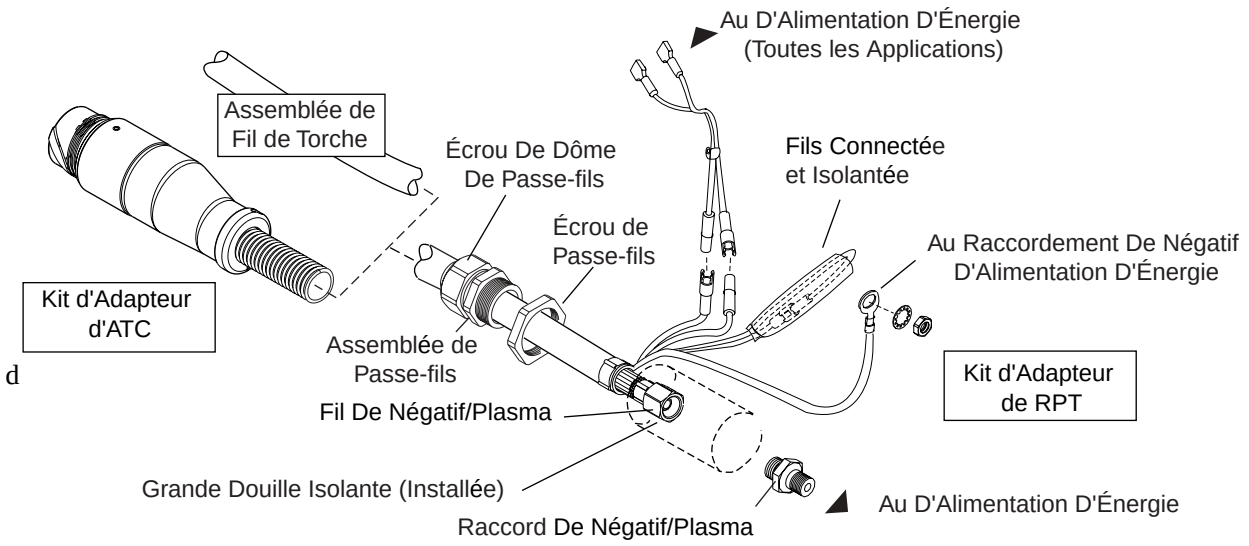
B. Installation d'adapteur - pour des Applications de l'espèce 'B'

1. Passage l'extrémité des fils ou de l'adapteur d'ATC par les fils de torche s'ouvrant dans l'alimentation d'énergie.

2. À l'intérieur de l'alimentation, de la glissière d'énergie le passe-fils fixant l'écrou sur les fils ou l'adapteur. Serrez l'écrou de fixation sur le passe-fils bloqué le passe-fils à l'alimentation d'énergie.

3. Référez-vous à l'illustration. Glissière la douille isolante fournie dans ce kit sur le raccord de négatif / plasma de kit de fils de torche ou d'adapteur d'ATC (seulement). N'enfermez pas les fils.

4. Connectez le raccord négatif / de plasma connecteur de ce kit d'adapteur raccord d'ATC d'adapteur ou de fils à plasma. Pas le mastic d'utilisation. Serrez solidement.



5. Glissière la grande douille isolante au-dessus des raccords de plasma de fils de torche ou d'adapteur d'ATC, et le raccord négatif / plasma. La douille doit complètement couverture les raccords sur les fils ou l'adapteur d'ATC, et le raccord négatif / plasma.

8. Connectez le fil pilote (+) sur l'adapteur d'ATC ou le fil de fils de torche au connecteur pilote sur l'alimentation d'énergie.

9. Connectez la ligne de plasma fournie dans ce kit au connecteur de plasma d'alimentation d'énergie. Pas le mastic d'utilisation. Serrez solidement.

10. Connectez la ligne de plasma au connecteur de plasma sur le raccord de négatif / plasma de kit d'adapteur de RPT. Examinez pour assurer un raccordement bloqué.

C. Raccordements De Fil

1. **Dans des applications d'alimentation de l'énergie 4-wire seulement,** enlevez la douille isolante couvrant deux connecteurs jointifs de fil de connecteurs joignants sur les fils de torche ou l'adapteur d'ATC si pas précédemment enlevé. Séparé les connecteurs.

   Dans des applications à 2 fils d'alimentation d'énergie, raccordez et isolez les deux fils de fils de torche ou d'adapteur d'ATC qui ont été à l'origine joints avec les connecteurs joignants s' ils étaient débranchés pour n'importe quelle raison.

2. Utilisation le harness(es) de fil de kit d'adapteur de RPT de connecter les fils de torche ou l'adapteur d'ATC à l'alimentation d'énergie par diagramme suivant.

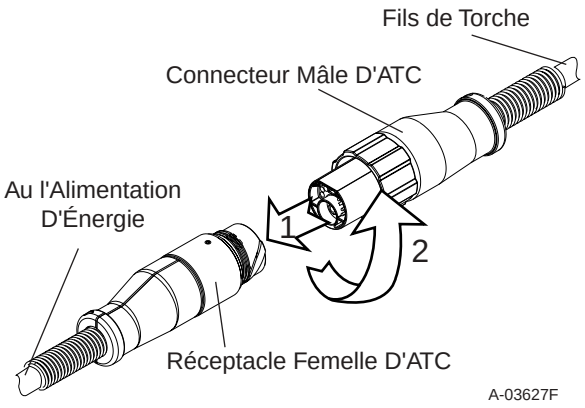
Raccordements De Fil			
Alimentation d'Énergie à 2 Fils		**Alimentation d'Énergie à 4 Fils**	
Colour De Fils	*Raccordement D'Alimentation D'Énergie*	*Colour De Fils*	*Raccordement D'Alimentation D'Énergie*
Noir	Au Circuit De Pip D'Alimentation D'Énergie	Noir	Au Circuit De PIP D'Alimentation D'Énergie
Blanc	Au Circuit De Commutateur De Torche D'Alimentation D'Énergie	Blanc	Au Circuit De Commutateur De Torche D'Alimentation D'Énergie
Orange	Connecté Ensemble. Non connecté à l'alimentation d'Énergie	Orange	Au Circuit De PIP D'Alimentation D'Énergie
Vert		Vert	Au Circuit De Commutateur De Torche D'Alimentation d'Énergie

3. Assurez-vous qu'il n'y a aucune contrainte sur aucun de ces raccordements. Bloqué l'écrou de dôme de passe-fils au passe-fils à la main. Ne trop serrez pas.

4. Réinstallez la couverture d'alimentation d'énergie.

D. Pour des Applications avec l'adapteur d'ATC

1. **Pour des torches avec le connecteur d'ATC** alignez le connecteur mâle de fils de torche avec le réceptacle de femelle d'ATC. Poussée le connecteur mâle dans le réceptacle femelle. Les connecteurs si la poussée ainsi qu'un peu de pression très. Bloqué le raccordement en tournant l'écrou de verrouillage dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'il arrêts. PAS l'utilisation la traction d'écrou de verrouillage le raccordement ensemble. Pas les outils d'utilisation bloqués le raccordement.



Raccordement de torche - fils de torche avec le connecteur mâle d'ATC, alimentation d'énergie avec l'adapteur d'ATC

E. Fonctionnement

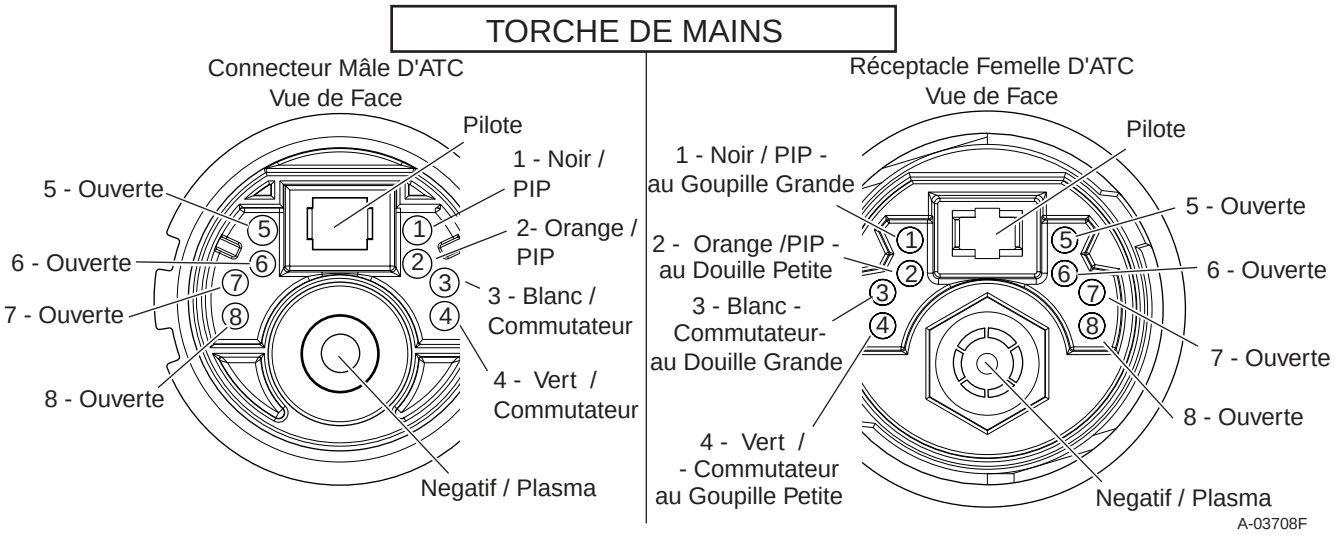
1. Vérifiez la torche pour les pièces consommables appropriées.

ATTENTION

Les pièces de torche doivent correspondre à l'espèce du fonctionnement. Référez-vous au manuel de torche.

2. Connectez la puissance d'entrée primaire. Spire sur l'offre de gaz.
3 Pression et flux de gaz appropriés d'ensemble par manuel d'instructions de torche.
4. Installez les consommables appropriés par manuel d'instructions de torche.
5. Test pour le fonctionnement approprié.

F. Diagramme de Connecteur d'ATC



NOTE

Tout effort a été fait de fournir des informations complètes et précises en ce manuel. Cependant, l'éditeur n'assume pas et ne dément par ceci aucune responsabilité à aucun usager pour aucune perte ou à dommages provoqués par des errors ou omissions en ce manuel, si un tel résultat d'errors de la négligence, accident, ou tout autre cause.